

Arbeitsauftrag

Erstellen Sie einen komplexen Arbeitsplan zur Fertigung des Riegels (3-Zack) für den Tresor.

Hierbei sind die Fertigungsschritte so zu wählen, dass anhand dieser Planung der Riegel fachgerecht angefertigt werden kann.

ALLE ! Arbeitsschritte müssen aufgeführt werden.

Als Beispiel sind:

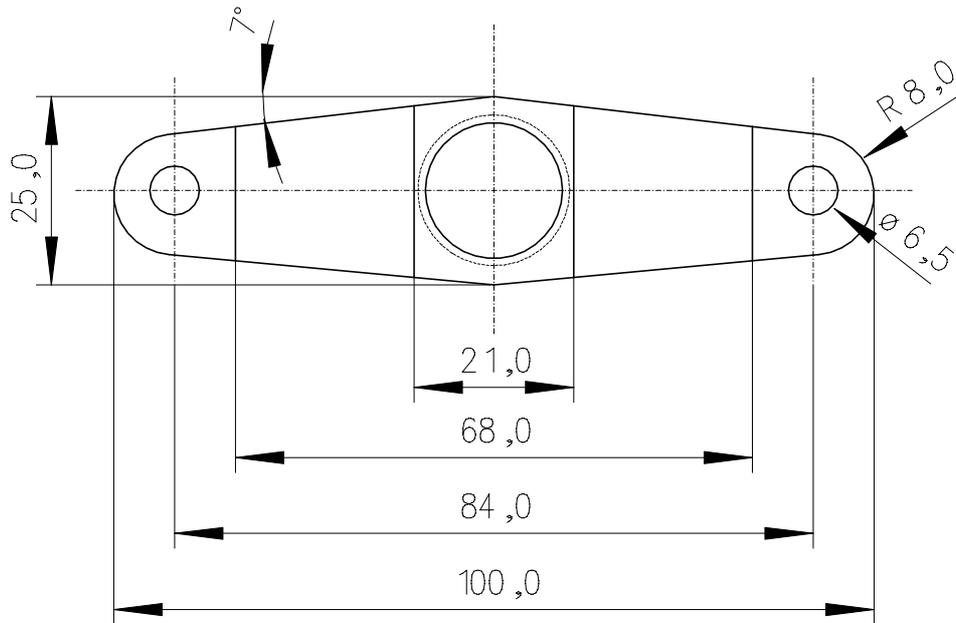
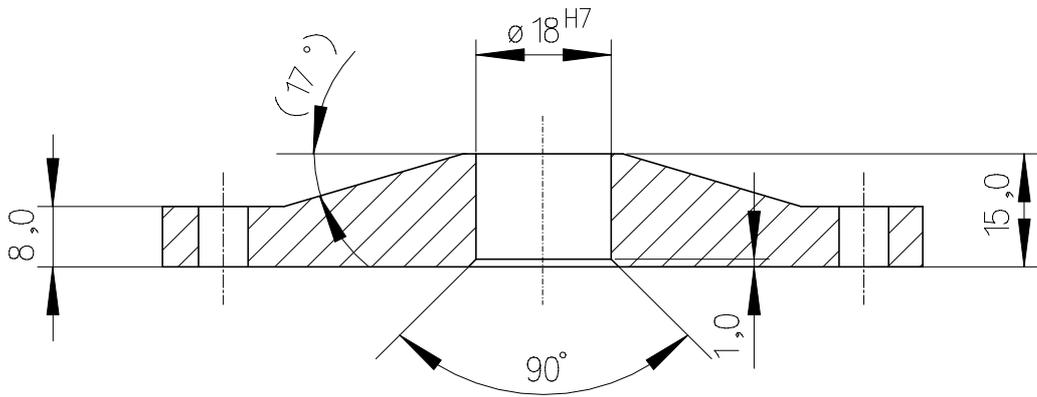
Eine Planung für den Querträger der Spindelpresse

Technische Zeichnung für den Querträger der Spindelpresse

und für den Arbeitsauftrag eine technische Zeichnung des Riegels beigefügt.

Arbeitsplanung

1. Entgraten
2. Rohmaße prüfen
3. Werkstück auf Länge 100 mm winklig und eben feilen
4. Alle Bohrungen anreißen, körnen und mit 4 mm Bohrer vorbohren
5. Alle Bohrungen mit 6,5 mm (oder 6,6 mm) Bohrer aufbohren
6. Mittlere Bohrung auf 18H7 reiben
(vorher mit 12 mm, dann 17,75 mm aufbohren, senken.
Nach dem Ausrichten des Werkstücks im Bohrschraubstock zum Bohrer hin, den Bohrschraubstock auf dem Bohrmaschinentisch mit Spannpratzen festspannen)
7. Alle zu fertigenden Kanten mit dem Höhenreißer anreißen
8. Ersten äußeren Absatz sägen und winklig und eben fertigfeilen
9. Zweiten äußeren Absatz sägen und winklig und eben fertigfeilen
10. Erste 17° Schräge sägen und winklig und eben fertigfeilen
11. Zweite 17° Schräge sägen und winklig und eben fertigfeilen
12. Schrägen 7° (4 x) anfertigen
(sägen und feilen)
13. Radien R 8 feilen
(Achtung: Tangentialer Übergang)
14. Alle gefeilten Flächen überschlichten
(Oberflächen Querstrich, Außenflächen Längsstrich, untere Fläche Längsstrich)
15. Alle Werkstückkanten 0,2 mm entgraten.



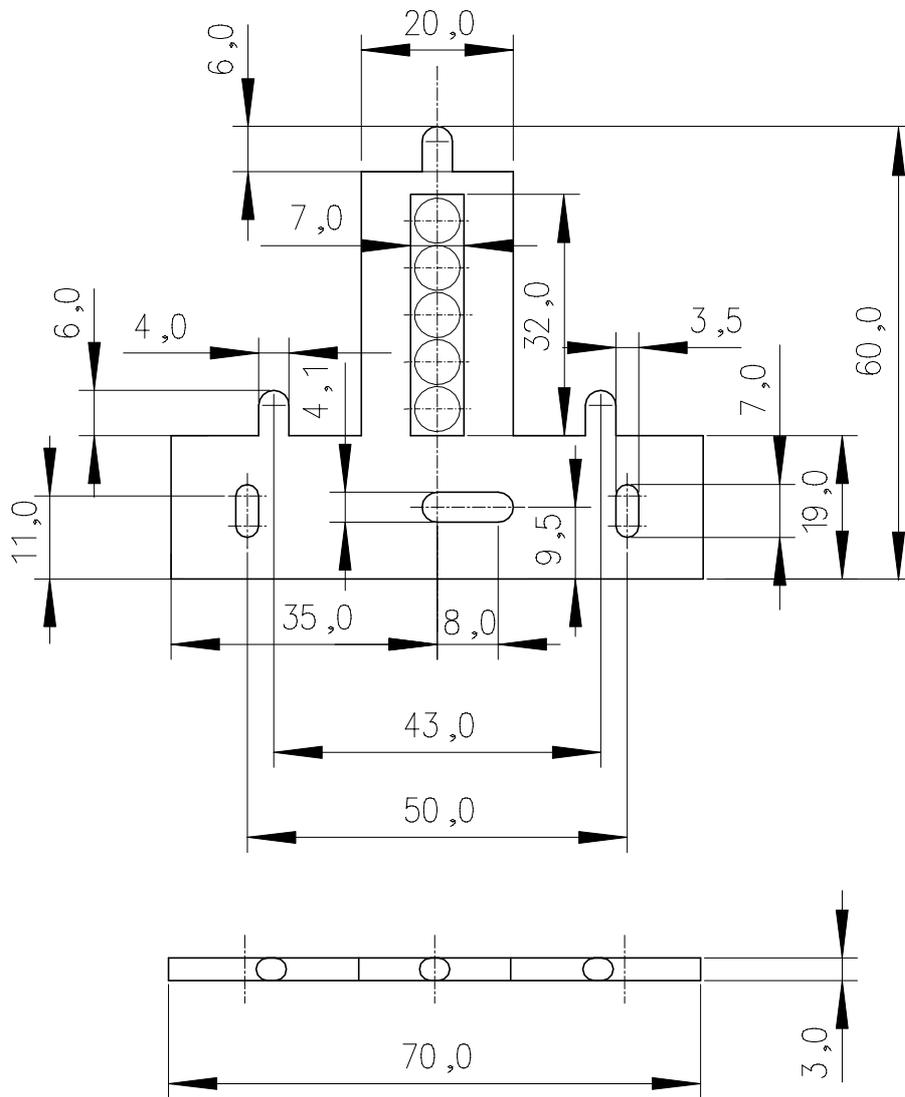
Alle Kanten entgratet :
0,2 x 45°

(Verwendungsbereich) FOS-Praktikum Mechanik		(Zul. Abw.) ISO 2768-1 m	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	(Gewicht)
				(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil-Nr) (Modell- oder Gesenk-Nr)	S 235 JR
		Datum	Name	Querträger (Arb.-Pr)	
		Bearb. 22.08.06	Köglmeier		
		Gepr. 22.08.06	Köglmeier		
		Norm			
		Staatl. Fachoberschule Weilheim		Spindelpresse	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ersatz für:	Ersatz durch:
			Ursprung		

Blatt

Blätter

3



(Verwendungsbereich) FOS-Praktikum Mechanik				(Zul. Abw.) ISO 2768-1 m	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	(Gewicht)
						(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil-Nr) (Modell- oder Gesenk-Nr)	S 235 JR
				Datum	Name	"3-Zack"	
			Bearb.	26.02.06	Köglmeier		
			Gepr.	26.02.06	Köglmeier		
			Norm				
				Staatl. Fachoberschule Weilheim		Tresor	Blatt
							Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung		Ersatz für:	Ersatz durch: